

دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی هرمزگان

معاونت درمان - دفتر پرستاری

چک لیست ارزیابی کنترل عفونت در واحد CSR

تاریخ بازدید.....

ردیف	موارد قابل ارزیابی	نحوه ارزیابی	بلی (۲)	تاحدودی (۱)	خیر (۰)	غیر قابل ارزیابی	توضیحات
رعایت موازین بهداشتی توسط کارکنان							
۱	کارکنان از یونیفرم و پوشش مناسب و تمیز استفاده می کنند.	مشاهده					
۲	کارکنان در هنگام ورود و خروج از واحد CSR کفش و لباس خود را به صورت کامل تعویض می کنند.	مشاهده					
۳	کارکنان از کفش جلو بسته ، قابل شستشو استفاده می کنند.	مشاهده					
۴	بهداشت فردی کارکنان (کوتاه بودن ناخن، عدم استفاده از لاک، ناخن مصنوعی و کاشت، عدم استفاده از زیور آلات و کوتاه بودن مو در آقایان و.....) رعایت می شود.	مشاهده					
۵	کارکنان از موقعیت های بهداشت دست در CSR آگاهی داشته و بدرستی اجرا می کنند.	مشاهده مصاحبه					
۶	کارکنان با اصول بهداشتی نمودن دستها و انجام صحیح آن آشنایی دارند.	مشاهده مصاحبه					
۷	کارکنان هنگام تردد بین فضاها اصول استاندارد هرفضا را رعایت می کنند.	مشاهده مصاحبه					
۸	برنامه ریزی صحیح در نوبتهای کاری در راستای بکارگیری کارکنان در فضاهای تعریف شده با توجه به اصول کنترل عفونت انجام می گیرد.	مشاهده مصاحبه					
۹	کارکنان با توجه به مناطق (کثیف، تمیز و استریل) از وسایل فردی صحیح و به موقع استفاده می کنند.	مشاهده مصاحبه					
۱۰	کارکنان اقدامات لازم در زمان مواجهه را می دانند و اجرا می کنند.	مصاحبه					
۱۱	کارکنان اجسام تیز و برنده را به روش صحیح	مشاهده					

						دفع می کنند.
				مستندات	کلیه کارکنان پرونده بهداشتی دارند.	۱۲
				مصاحبه مستندات	کلیه کارکنان واکسن هیپاتیت B را دریافت نموده اند.	۱۳
				مصاحبه مستندات	کارکنان تیترا آنتی بادی را چک کرده اند. واز تیترا آنتی بادی خود اطلاع دارند.	۱۴
فضا و ساختار فیزیکی						
				مشاهده	CSSD/CSR در کنار اتاق عمل یا نزدیکی آن قرار دارد.	۱
				مشاهده	مسیر ورود و خروج تجهیزات آلوده و استریل مجزا می باشد. (در صورت وجود آسانسور از دو آسانسور مجزا استفاده می گردد).	۲
				مشاهده	تفکیک و نشانه گذاری فضاها (آلوده، تمیز و استریل) بدرستی انجام شده است.	۳
				مشاهده	دیوارها تا سقف از جنس کاشی یا سنگ قابل شستشو میباشد و بدون درز است.	۴
				مشاهده مصاحبه	فشار مثبت و تهویه با حداقل ۶ بار گردش هوا در ساعت در محل انبارش و نگهداری وسایل استریل رعایت می شود.	۵
				مشاهده	وجود دمای کمتر از ۲۴ درجه سانتی گراد، رطوبت نسبی کمتر از ۷۰ درصد در محل انبارش و نگهداری وسایل استریل رعایت می شود.	۶
				مشاهده	محل نگهداری وسایل و لوازم استریل از غیر استریل جدا می باشد.	۷
				مشاهده	انبارش بسته های استریل به صورت جداگانه و مستقل در سطحی بالاتر از سطح زمین (حداقل ۳۰ سانتی متر) در قفسه های مشبک انجام می گردد.	۸
				مشاهده	محل انبار استریل در مقابل درب خروجی اتوکلاو قرار ندارد.	۹
				مشاهده مصاحبه	وسایل شستشو و نظافت در هر فضا کامل بوده و در محل مناسب نگهداری می شود.	۱۰
				مشاهده مصاحبه	برنامه منظم گردگیری، شستشو و ضدعفونی در بخش موجود است.	۱۱
پاکسازی، ضدعفونی و استریلیزاسیون ابزار و وسایل						
				مشاهده	پاکسازی تمامی ابزارهای حساس و غیرحساس	۱

					مصاحبه	به حرارت با آب زیر ۴۵ درجه سانتیگراد و دترجنت/محللول های آنزیماتیک در نزدیکترین مکان به محل انجام پروسیجر انجام می گردد.
					مشاهده مصاحبه	۲ حداقل فاصله زمانی بین استفاده از ابزار و پاک سازی به منظور اجتناب از خشک کردن مواد آلی، مواد دفعی و ترشحات بر روی ابزار و وسایل رعایت می گردد.
					مشاهده مصاحبه	۳ کارکنان CSR با فرایند شستشو، ضدعفونی و استریلیزاسیون وسایل و تجهیزات پزشکی آشنایی کامل دارند.
					مشاهده مصاحبه	۴ ابزار ست های عفونی طبق دستورالعمل پاکسازی و ضدعفونی می شوند.
					مشاهده مصاحبه مستندات	۵ کیفیت فرایند پاکسازی ابزار و تجهیزات به صورت تصادفی با استفاده از تست های موجود و رایج (پروتئین چک، هموچک) با تاکید بر ابزار استفاده شده در اتاق های عمل پایش می گردد.
					مشاهده	۶ سینک استیل ۳ قلو با ارتفاع مناسب جهت شستشوی ابزار وجود دارد.
					مشاهده	۷ دستگاه شستشوی ابزار وجود دارد.
					مشاهده	۸ سیستم پرفشار آب Water jet جهت شستشوی لوله ها و ماندرن های چند بار مصرف وجود دارد.
					مشاهده	۹ سیستم پرفشار هوا Air jet جهت خشک کردن لوله ها و ماندرن های چند بار مصرف وجود دارد.
					مشاهده	۱۰ قسمت های قابل تفکیک ابزار قبل از شستشو جدا می شود.
					مشاهده	۱۱ از برس های نرم غیرفلزی جهت شستشوی تمام سطوح ابزار استفاده می شود.
					مشاهده مصاحبه	۱۲ جهت ابزار لومن دار از برس مخصوص با سایز مناسب استفاده می شود.
					مشاهده مصاحبه	۱۳ ابزار زنگ زده ، زنگ زدایی یا از رده خارج می شود.
					مشاهده	۱۴ از محللول آنزیماتیک در فرایند شستشوی ابزار استفاده می شود.
					مشاهده مصاحبه	۱۵ کارکنان از دستورالعمل نحوه صحیح استفاده از گندزدا مطلع و بر اساس آن عمل می کنند.
					مشاهده مصاحبه	۱۶ تکنیک آماده سازی محللول های سطح بالا در محل استاندارد شامل تهویه استاندارد، استفاده از

					تجهیزات حفاظت فردی ، نگهداری محلول در ظروف مناسب درب دار انجام می گردد.
				مشاهده	۱۷ ظروف غوطه وری حاوی محلول ضد عفونی سطح بالا، از جنسی که پس از استفاده دچار خوردگی نشود انتخاب می گردد و شفاف، درب دار و دارای شیر تخلیه می باشد.
				مشاهده	۱۸ نام محلول، غلظت محلول ، تاریخ تهیه، تاریخ انقضا، نام فرد آماده کننده محلول بر روی درب ظرف غوطه وری ثبت شده است.
				مشاهده مصاحبه	۱۹ پایش کیفیت فرایند گندزدایی محلول های سطح بالا به صورت تصادفی در مقاطع زمانی مختلف با استفاده از تست سوابینگ رایج بر اساس فرمولاسیون محلول، انجام می گردد.
				مصاحبه	۲۰ قبل از استفاده از محلول High Level آماده ، تست سوابینگ انجام می شود.
				مشاهده	۲۱ مستندات تست سوابینگ موجود است.
				مشاهده	۲۲ از خشک بودن ابزار و وسایل قبل از پکینگ اطمینان حاصل می گردد.
				مشاهده	۲۳ کارکنان در هنگام بسته بندی وسایل از کلاه و ماسک استفاده می نمایند.
				مشاهده	۲۴ از کاغذ استاندارد (Medical Paper و View Pack) به صورت دو لایه برای بسته بندی وسایل استفاده می شود.
				مشاهده	۲۵ جهت کنترل عملکرد دستگاه پرس روزانه یک بار از Seal Check استفاده می شود.
				مشاهده	۲۶ پارچه های ست ها حداقل دو لایه، تمیز و فاقد سوراخ و پارگی می باشد.
				مشاهده	۲۷ بسته بندی ست ها به گونه ای است که بتوان با روش صحیح استریل آن را باز نمود.
				مشاهده مصاحبه	۲۸ بسته ها و پک ها از طرف باریک (بصورت کتابی) در اتوکلاو قرار داده می شود.
				مشاهده مصاحبه	۲۹ وسایلی که در کاغذ وی پک گذاشته می شوند به گونه ای در اتوکلاو قرار می گیرند که از تماس دو سطح شفاف آن ها به یکدیگر خودداری می شود.
				مشاهده مصاحبه	۳۰ از گذاشتن تعداد زیاد بسته ها داخل دستگاه اتوکلاو خودداری می شود تا بخار به راحتی از لا به لای بسته ها عبور نماید.

				مشاهده مصاحبه	پس از پایان سیکل استریلیزاسیون و باز کردن درب دستگاه قبل از دست زدن به بسته های استریل شده ۱۵-۱۰ دقیقه به وسایل زمان داده می شود تا خشک شوند.	۳۱
				مشاهده مصاحبه	ترالی های کمد دار ، کانتینرهای درب دار برای جابجایی بسته های استریل وجود دارد.	۳۲
				مصاحبه مستندات	اقلام حساس به حرارت در فرایند استریلیزاسیون در بیمارستان شناسایی و به بخش ها /واحدها اطلاع رسانی شده است.	۳۳
				مشاهده مصاحبه	استریلیزاسیون اقلام حساس به حرارت طبق موازین استاندارد و توصیه کارخانه سازنده انجام می گردد.	۳۴
				مصاحبه مستندات	در صورت نداشتن تجهیزات استریلیزاسیون سرد (پلاسما استریلیزر) برون سپاری خدمات انجام می گردد.	۳۵
				مصاحبه مستندات	فهرست و تعداد انواع اقلام مورد نیاز به صورت تک پیچ در بیمارستان، موجود است.	۳۶
				مصاحبه	کارکنان از دستورالعمل فرآوری مجدد ابزار یکبار مصرف اطلاع دارند.	۳۷
				مشاهده مصاحبه	فرآوری مجدد ابزار یکبار مصرف طبق دستورالعمل انجام می شود.	۳۸

پایش فرایند استریلیزاسیون

				مشاهده مصاحبه مستندات	تست بووی دیک روزانه انجام و نتایج آن ثبت می شود.	۱
				مصاحبه مستندات	آزمون بیولوژیک (اسپور زنده باکتریایی) در زمان های تعریف شده (بصورت هفتگی، در زمان راه اندازی دستگاه پس از تعمیر، جایگذاری ایمپلنت) و با توجه به استریلیزهای مختلف به صورت صحیح انجام و نتایج آن ثبت می شود.	۲
				مصاحبه	امحاء تست های بیولوژیک بدرستی انجام می شود	۳
				مشاهده مصاحبه	از نشانگرهای شیمیایی کلاس ۴ در هر بسته استریل برای کمتر از ۱۲ قلم استفاده می گردد.	۴
				مشاهده مصاحبه	از نشانگر شیمیایی کلاس ۶ در هر بسته استریل برای بیش از ۱۲ قلم استفاده می شود.	۵
				مشاهده مصاحبه	برچسب گذاری هر بسته استریل به صورت صحیح انجام می شود. (شماره/کد دستگاه	۶

						<p>اتوکلاو، چرخه بارگذاری، تاریخ و شیفت کاری، تاریخ انقضاء مصرف بسته استریل، نام بارگذاری کننده هر چرخه استریل، نام ست)</p>	
					مشاهده مصاحبه	<p>انجام بازدیدهای دوره ای pm طبق توصیه سازنده دستگاه انجام می شود.</p>	۷
					مشاهده	<p>کالیبراسیون دستگاه ها انجام شده است.</p>	۸